



BALADUR®
ANTIKHOLZ ZUM WOHLFÜHLEN

SEHR GEEHRTE KUNDINNEN UND KUNDEN

Baladur Antikholz ist ein hochwertiges Produkt, das sich auf Grund verschiedener Kundenwünsche und in Anlehnung an die alte Handwerkskunst entwickelt hat.

Holz ist ein einzigartiges, vielfältiges Naturprodukt. Jedes Erscheinungsbild ist daher einmalig. Typischerweise sind leichte Unterschiede in der Farbe und der Struktur vorhanden.

Dank einer langjährigen Erfahrung können wir Ihnen eine umfassende Fachberatung anbieten und Sie flexibel bei der Gestaltung Ihrer individuellen Wünsche und Projekte mit Baladur-Antikholz unterstützen.

Ihr Balz-Team

ANTIK-HOLZ



→ EINSATZGEBIETE

BALADUR-Antikholz ist speziell auf den Chaletbau in der Schweiz ausgerichtet. Durch die Kombination von architektonisch neuen und traditionellen Elementen entstehen interessante Anwendungen. Speziell im Aussenbereich zeichnet sich das thermisch behandelte Holz durch seine erhöhte Dauerhaftigkeit und die geringe Verformung aus.

→ ÖKOLOGIE / PHILOSOPHIE

Mit Baladur-Antikholz verwenden Sie ein einheimisches Holz und fördern durch die kurzen Transportwege den nachhaltigen Umgang mit Rohstoffen. Das Wuchsgebiet des Holzes ist für uns ein wichtiges Kriterium. Bei der Auswahl des Holzes wählen wir Schweizer Lieferanten. Durch die nachhaltige Verwendung von Holz im Baubereich kann ein wichtiger Beitrag zur Speicherung von CO₂ aus der Atmosphäre geleistet werden.

→ ERSCHEINUNGSBILD

BALADUR-Antikholz zeichnet sich durch die verschiedenen originalgetreuen Oberflächenstrukturierungen wie beim Altholz aus. Besonders exklusiv ist die handbehauene Oberfläche, welche dem neuen und frischen Baustoff ein rustikales und einzigartiges Erscheinungsbild verleiht. Gebürstete Oberflächen erzeugen häufig ein gleichmässigeres Bild.

→ QUALITÄT

Durch Kontrollen bei jedem Arbeitsschritt gewährleisten wir ein solides und gleichbleibendes Naturprodukt. In unseren technischen Merkblättern werden die produktspezifischen Eigenschaften beschrieben.

→ KOSTENVORTEILE

Das BALADUR-Antikholz bietet eine interessante und kostengünstige Alternative zum Altholz. Durch die auftragsbezogene Produktion der BALADUR-Produkte und die optimale Materialausbeute bei der Weiterverarbeitung können beachtliche Kosten eingespart werden.

→ UNTERHALT

Der Bewitterung ausgesetztes Baladur-Antikholz verändert sich optisch gleich wie unbehandeltes Holz. Die Dauerhaftigkeit von thermobehandeltem Fichtenholz ist vergleichbar mit einer unbehandelten Lärche. Dank der stark verminderten Schwind- und Quelleigenschaften des Holzes wird eine gleichmässiger und stabilere Fassade erzielt. Bei einer Oberflächenbehandlung mit Öl, speziell im Bodenbereich, wird in regelmässigen Abständen eine Auffrischung empfohlen.

→ OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Im Innenbereich wird das Antikholz meist ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung eingesetzt, da ein farbiges Angleichen an die gewünschte Altholzfarbe entfällt. Ein natürliches Erscheinungsbild ist somit garantiert. In Bereichen mit Spritzwasser-einwirkung wird eine wasserabweisende Oberflächenbehandlung mit Öl oder anderen geeigneten Produkten empfohlen. Im Aussenbereich eignen sich Oberflächenbehandlungen mit Naturölen oder

gängigen Holzlasuren. Das Erscheinungsbild von Antikholz ohne zusätzlichem Oberflächenschutz wird sich analog unbehandeltem Holz verändern.

→ VERARBEITUNG

Gedämpftes Holz: Die Verarbeitung von gedämpftem Holz ist identisch mit derjenigen von unbehandeltem Holz.

Thermobehandeltes Holz: Die veränderten Eigenschaften von thermobehandeltem Holz sind zu berücksichtigen, das Holz wird zum Beispiel spröder.

Weitere Informationen:

Hinweise zur Verarbeitung sind den technischen Produktblättern zu entnehmen oder direkt beim Hersteller anzufragen.

→ HINWEISE

Thermoholz sollte aufgrund der verminderten Elastizität nicht für statisch tragende Elemente eingesetzt werden. Hier wird das gedämpfte Holz empfohlen.



	thermobehandelt	gedämpft
Durchgehende, gleichmässige Farbgebung	✓	✓
Verbesserte Dauerhaftigkeit (vergleichbar mit Lärchenholz)	✓	—
Stark verbesserte Formstabilität (50–60% weniger Schwinden/Quellen)	✓	—
Typische Geruchsbildung	gering	✓
Gleichbleibende Festigkeit	reduziert	✓
Statisch tragende Bereiche	—	✓
Einsatz im Aussenbereich	✓	—
Einsatz bei klimatischen Schwankungen (z. B. Saunen, Bäder)	✓	—



IHRE VORTEILE:

- Exklusive Oberflächen mit Altholz-Charakter
- Kostengünstige Alternative zu «echtem» Altholz
- Schweizer Fichten- und Tannenholz
- Keine chemischen Zusätze
- Umfangreiche, rasch verfügbare Produktpalette
- Durchgehend gleiche Holzqualität
- Gängige Holzbearbeitungen möglich
- Fachberatung direkt vom Hersteller/Fachhändler

THERMOBEHANDLUNG

Durch die thermische Behandlung des Holzes bei Temperaturen über 180 Grad C während mehreren Stunden werden bleibende Veränderungen im Holz erzielt. Dabei wird die Farbe in einen angenehmen Braunton versetzt. Dieser Prozess findet ohne Zugabe von chemischen Stoffen statt und wird unter kontrollierten atmosphärischen Bedingungen unter erhöhtem Druck durchgeführt, damit das Holz nicht brennt oder zu stark an Festigkeit verliert.

Ihr Fachberater:

DÄMPFEN

Bei Temperaturen um 100 Grad C wird durch Zufügen von viel Wasserdampf das Holz während mehreren Tagen gedämpft. Dabei wird nur die Holzfarbe in einen Braunton versetzt. Andere Eigenschaften des Holzes bleiben unverändert. Dadurch kann das gedämpfte Holz gleich wie das unbehandelte verarbeitet und eingesetzt werden.

Schweizer Hersteller:



Balz Holz AG
Holzverarbeitungs- und Imprägnierwerk
Industrie Obermatt, CH-3550 Langnau i.E.
T +41 (0)34 409 02 01, F +41 (0)34 409 02 05
E-Mail: info@baladur.ch, www.baladur.ch

Konzerngruppe Realisierunng: Balz Holz AG, Andreas Schmitz, www.balz-holz.ch
www.balz-holz.ch, www.ch.ch/balzaussen.ch, www.weststore.ag/holz.ch

- CHALET
- FASSADEN
- FENSTER
- INNENAUSBAU
- MÖBEL
- BÖDEN